

SINUMERIK Programmieren 1 (NC-PRO1)

Kurzbeschreibung

In diesem Kurs erlernen Sie Bedienung von Werkzeugmaschinen über die Bedientafel. Sie erstellen einfache NC-Programme und ändern vorhandene NC-Programme.

Ziele

Zu Ihren Aufgaben gehört die Bedienung von Werkzeugmaschinen über die Bedientafel. Sie erstellen einfache NC-Programme und ändern vorhandene NC-Programme.
Nach dem Kurs können Sie mit der Bedienoberfläche SINUMERIK Operate arbeiten. Sie können Programme einspielen, ändern und die Datensicherung vornehmen. Sie kennen die Grundlagen der NC-Programmierung und können Programme für einfachere Bauteile erstellen.

Zielgruppe

Bediener
Programmierer

Inhalte

SINUMERIK Systemübersicht
Bedien- und Maschinensteuertafel
Betriebsarten, Bedienbereiche, Bedienelemente
Dateisystem, Editor
Zyklusbeschreibung mit Anwendungsbeispielen
Grundlagen der Programmierung
Werkzeugkorrekturdaten und Werkzeugverwaltung
Rückübersetzen und Parametrieren der Standardzyklen
Datensicherung von Programmen
Praktische Bedienübungen anhand vorgegebener NC-Programme an Trainingsgeräten

Teilnahmevoraussetzung

Grundkenntnisse der Automatisierungstechnik

Hinweise

Im Kurspreis enthalten: Ein kostenfreier Zugang zur digitalen Lernplattform [SITRAIN access](#) – beginnend eine Woche vor Kursstart bis zwei Wochen nach Kursende.
Mit der Learning Membership können Sie sowohl die Inhalte dieses Learning Events vertiefen oder wiederholen als auch sich zu anderen interessanten Themen weiterbilden.

Dieser Kurs eignet sich für Anwender der Siemens-Steuerungen SINUMERIK ONE, SINUMERIK 828 und SINUMERIK 840D sl. Die Bedienoberfläche ist jeweils gleich.
Dieser Kurs ist der Nachfolger des Kurses NC-SINOP-B. Der Inhalt ist vergleichbar und aktualisiert.

Typ

Präsenztraining

Dauer

5 Tage

Sprache

en