

SINUMERIK Programmieren Mehrkanaldrehen (NC-PRO-TMC)

Kurzbeschreibung

In diesem Kurs erlernen Sie das fortgeschrittene Programmieren von Werkzeugmaschinen für Mehrkanal-Drehen.

Ziele

Zu Ihren Aufgaben gehört die Programmierung an 1 Kanal Maschinen, wo Sie komplexe Bauteile programmieren können. Nach dem Kurs können Sie an einer Mehrkanal-Drehmaschine mit SINUMERIK Bauteile in der ersten und zweiten Einspannung programmieren – ohne B-Achse.

Zielgruppe

Programmierer

Inhalte

Grundlagen der Mehrkanal Drehmaschine
Programm Management
Offset Management
Arbeiten an einer Mehrkanal Drehmaschine auf der Hauptspindel
Arbeiten an einer Mehrkanal Drehmaschine auf der Haupt- und anschließend auf der Gegenspindel
Arbeiten an einer Mehrkanal Drehmaschine synchron auf der Haupt- und Gegenspindel

Teilnahmevoraussetzung

Gute Kenntnisse der Programmierung von SINUMERIK-Steuerungen und der Bedienoberfläche SINUMERIK Operate entsprechend dem Kurs NC-PRO2 (ehemals NC-SINOP-P).

Hinweise

Im Kurspreis enthalten: Ein kostenfreier Zugang zur digitalen Lernplattform [SITRAIN access](#) – beginnend eine Woche vor Kursstart bis zwei Wochen nach Kursende.
Mit der Learning Membership können Sie sowohl die Inhalte dieses Learning Events vertiefen oder wiederholen als auch sich zu anderen interessanten Themen weiterbilden.

Dieser Kurs eignet sich für Anwender der Siemens-Steuerungen SINUMERIK ONE und SINUMERIK 840D sl. Die Programmierung ist in beiden Fällen gleich.

Typ

Präsenztraining

Dauer

3 Tage

Sprache

en

Preis

0 EUR