SIEMENS

SINUMERIK Programmieren 2 (NC-PRO2)

Kurzbeschreibung

In diesem Kurs lernen Sie die Programmierung von Werkzeugmaschinen für komplexe Bauteile.

Ziele

Zu Ihren Aufgaben gehört die Programmierung von Werkzeugmaschinen zur Herstellung komplexer Bauteile.
Nach dem Kurs können Sie anhand von Werkstückzeichnungen Teileprogramme erstellen. Sie programmieren zeilenorientiert mittels G-Code und mittels der graphischen Oberflächen ShopMill und ShopTurn. Sie nutzen dabei auch ausgewählte Hochsprachenbefehle.
Ebenso können Sie das Anwenderprogramm erstellen.

Zielgruppe

Programmierer

Inhalte

SINUMERIK Systemübersicht, Konfigurationsvarianten
Betriebsarten, Bedienbereiche, Bedienelemente
Dateisystem, Editor
Programmierung mit DIN 66 025 und ausgewählten Hochsprachenbefehlen oder
Programmierung mit Shopmill/Shopturn und ausgewählten Hochsprachenbefehlen
Unterprogrammtechnik
Koordinatensysteme und FRAME-Konzept
Werkzeugkorrekturen
Variablen, Rechenparameter und Systemvariablen
Programmsprünge und Kontrollstrukturen
Makrotechnik
Programmieren mit Standardzyklen
Datensicherung von Programmen
sicheres statisches Schwenken einer Rundachse (B-Achse)
Haupt- und Gegenspindelprogrammierung (6 Musterfälle)
Praktische Programmierübungen an Trainingsgeräten

Teilnahmevoraussetzung

Grundlegende Kenntnisse der Programmierung von SINUMERIK-Steuerungen und der Bedienoberfläche SINUMERIK Operate entsprechend dem Kurs NC-PRO1 (ehemals NC-SINOP-B).

Hinweise

Im Kurspreis enthalten: Ein kostenfreier Zugang zur digitalen Lernplattform SITRAIN access – beginnend eine Woche vor Kursstart bis zwei Wochen nach Kursende.
Mit der Learning Membership können Sie sowohl die Inhalte dieses Learning Events vertiefen oder wiederholen als auch sich zu anderen interessanten Themen weiterbilden.

Dieser Kurs eignet sich für Anwender der Siemens-Steuerungen SINUMERIK ONE, SINUMERIK 828 und SINUMERIK 840D sl. Die Bedienoberfläche ist jeweils gleich.
Dieser Kurs ist der Nachfolger des Kurses NC-SINOP-P. Der Inhalt ist vergleichbar und aktualisiert.

Typ

Präsenztraining

Dauer

5 Tage

Sprache

en

copyright by Siemens AG 2026