

Курс NC-840D-PT – Программирование токарной обработки / NC-840D-PT – SINUMERIK 828D/840D sl. Operate. Turning programming (NC-840D-PT)

Краткое описание

Обучение проектированию и отладке управляющих программ для токарных станков с УЧПУ SINUMERIK 828D/840D sl в G-кодах и с использованием языка ShopTurn.

Для бронирования данного курса просим перейти по ссылке и заполнить анкету: <https://di-events.siemens.ru/courses/>

Цели

- Получение навыков работы с УЧПУ SINUMERIK 828D/840D sl для токарных станков. Знакомство с методами разработки управляющих программ в G-кодах и на языке ShopTurn. Визуализация обработки детали и отладка программы.

Целевая группа

технологи-программисты,
наладчики и операторы станков с ЧПУ.

Содержание

1. Основы работы с токарным станком с ЧПУ.
2. Основы программирования обработки на токарных станках.
3. Коррекция на радиус инструмента.
4. Проектирование контура детали в G-кодах и в ShopTurn.
5. Циклы, переходы, повторения.
6. Преобразования систем координат. Фреймы.
7. Подпрограммы.
8. Программирование в G-кодах.
9. Программирование в ShopTurn.

Требования к участнику

- желателен опыт работы на токарных станках с ЧПУ.

Примечания

Практические упражнения выполняются с использованием программы Sinutrain.

Тип

Индивидуальный курс

Продолжительность

5 Дн.

Язык

ru