

Obsługa i programowanie układu sterowania SINUMERIK Operate – cykle pomiarowe (NC-84SL-MZ/NC-MZ-M5A)

Short Description

Obsługa i programowanie układu sterowania SINUMERIK Operate – cykle pomiarowe jest zaawansowanym szkoleniem z zakresu obsługi i programowania cykli pomiarowych w układzie sterowania SINUMERIK Operate.

Objectives

Po zakończeniu szkolenia uczestnik potrafi samodzielnie obsługiwać i programować cykle pomiarowe, protokoować oraz wykorzystywać wyniki pomiarów.

Stanowiska szkoleniowe: Kurs prowadzony jest na 5-osiowej frezarce DMU 50 firmy DMG MORI wyposażonej w układ sterowania SINUMERIK 840D sl V4.7 oraz komputerach PC wyposażonych w oprogramowanie SinuTrain Operate V4.4, V4.5, V4.7.

Target Group

Operatorzy maszyn CNC samodzielnie programujący maszyny.
Programiści i technolodzy maszyn CNC.

Content

- Podstawy wykonywania pomiarów na obrabiarkach CNC
- Kalibracja sondy do pomiaru detalu
- Kalibracja sondy do pomiaru narzędzi
- Obsługa i programowanie cykli pomiarowych w trybie JOG
- Omówienie parametrów cykli pomiarowych
- Programowanie cykli pomiarowych w trybie AUTO
- Protokoowanie wyników pomiarów
- Odczyt i sposoby wykorzystania wyników pomiarów
- Pomiar w skróconej paszczynie i transformacji 5-osiowej
- Cykle pomiarowe dla obróbki 5-cio osiowej
- Wiczenia praktyczne z cykli pomiarowych

Prerequisites

Podstawowa wiedza z zakresu programowania i obsługi obrabiarek CNC (znajomość zagadnień realizowanych na kursie NC-SINOP-B/NC-SINOP-P lub kursie NC-84D-B/NC-84D-P).

Type

Face-to-face training

Duration

4 days

Language

pl

Fee

5,500 PLN
Cena netto: 5 000 PLN