

Obsługa i programowanie układu sterowania SINUMERIK Operate – kurs zaawansowany (NC-PRO-HP)

Short Description

Obsługa i programowanie układu sterowania SINUMERIK Operate – kurs zaawansowany jest szkoleniem z zakresu obsługi, konfiguracji i parametrycznego programowania obrabiarek z układem sterowania SINUMERIK Operate.

Objectives

Po zakończeniu szkolenia uczestnik potrafi samodzielnie pisać programy technologiczne, podprogramy i cykle użytkownika z użyciem Gkodów oraz języka programowania wysokiego poziomu z wykorzystaniem: rozkazów, pętli programowych, zmiennych systemowych, zmiennych użytkownika, akcji synchronicznych, itp. Ponadto potrafi przygotować proste okna dialogowe do obsługi obrabiarki i wsparcia programowania. Kurs prowadzony jest na 5-osiowej frezarce DMU 50 firmy DMG MORI wyposażonej w układ sterowania SINUMERIK 840D sl V4.7 oraz komputerach PC wyposażonych w oprogramowanie SinuTrain Operate V4.4, V4.5, V4.7.

Target Group

Operatorzy maszyn CNC samodzielnie programujący maszyny.
Programiści i technolodzy maszyn CNC.

Content

- Definiowanie zmiennych użytkownika i makr
- Rozgazienia i pętle programowe, funkcje arytmetyczne
- Programowanie parametryczne
- Projektowanie cyklu użytkownika wraz z oknem dialogowym
- Generowanie raportów
- Akcje synchroniczne
- Wykorzystanie funkcjonalności DXF-Reader
- Interpolacja wielomianowa i Spline
- Wzrost praktyczne

Prerequisites

Podstawowa wiedza z zakresu programowania i obsługi obrabiarek CNC (znajomość zagadnień realizowanych na kursie NC-SINOP-B/NC-SINOP-P lub kursie NC-84D-B/NC-84D-P).

Note

Uwaga: Z uwagi na różnorodność spotykanych w przemyśle obrabiarek i stosowanych technologii zaproponowana tematyka szkolenia nie jest wyczerpująca oraz istnieje możliwość dostosowania jej do potrzeb i wymagań Uczestników szkolenia!

Type

Face-to-face training

Duration

5 days

Language

pl

Fee

5,000 PLN
Cena netto: 4 500 PLN