

Sinumerik NC programmering grund (840DPLSLPG)

Objectives

Denna utbildning vänder sig till dig som vill lära dig att programmera Sinumerik One och/eller Sinumerik 840D Solution Line. Utbildningen vänder sig till operatörer och programmerare med kunskap inom ISO NC-programmering. Ingen dialogprogrammering ingår.

Utbildningens mål

Att på ett obekymrat sätt behärska programmering med G-koder och grundfunktioner i HMI:n för Sinumerik One och Sinumerik 840D Solution Line.

Content

Geometrisk grund
Grundläggande i NC-programmering
Lägga till ett NC-program
Verktygsväxling
Verktygskompenseringar
Axlar, kompletterande kommando, M & H-koder
Spindelrörelse
Matningsreglering
Positioneringsaxlar, spindlar
Väggkommando
Verktygssradiekompenseringar
Bankörningsbeteende
Koordinattransformationer (frames)

Prerequisites

God kännedom om ISO NC-programmering.

Note

Styrsystem på PC (SinuTrain) CNC-styrda maskiner.

Type

Face-to-face training

Duration

3 days

Language

sv