

Pozíciószabályozás PLC-vel (DR-S210-PLC)

Short Description

Ha egyszer, vagy közepesen összetett pozícionálási feladat áll elttünk nem szükséges olyan hajtásokat alkalmaznunk, melyekbe beépítették ezt a funkciót. A már ismert terepen, a PLC-ben, mindez megoldható. A különböz hajtások egységes interfésszel érhetk el a felhasználói programunkból. A tanfolyamon új demonstrációs modellünkön oldunk meg gyakorlati feladatokat.

Objectives

A képzés célja, hogy a résztvevők elsajátítsák az egyszer és közepesen összetett pozícionálási feladatok PLC-ben történ megvalósításának lehetőségeit. A képzés bemutatja a különböz hajtások egységes interfészen keresztüli kezelését, a megszerzett ismereteket pedig a résztvevők új demonstrációs modellünkön végzett gyakorlati feladatok során alkalmazhatják.

Target Group

Gépgyártók, rendszerintegrátorok, tervezők, üzemeltetők, karbantartók, villamos és gépész szakemberek.

Content

- A pozíciószabályozás elve
- Pozíciószabályozási megoldások összehasonlítása
- S7-1200 G2 PLC megismerése
- 3. generációs S210 szervóhajtás megismerése
- S210-3 webszerver bemutatása
- Hajtás konfigurálása
- Technológiai objektumok bemutatása és konfigurálása
- Positioning axis
- Synchronous axis
- Motion control utasítások
- Pozícionálási feladat megoldása
- Együttfutási feladat megoldása
- Adott relatív pozícion történ együttfutási feladat (Flying saw) megoldása

Prerequisites

TIA Portal készség szint használata és frekvenciaváltós hajtások alapszint ismerete ajánlott.
TIA-MC1 tanfolyam elvégzése ajánlott. DR-G120-TIA vagy DR-S120-TIA tanfolyamok elvégzése javasolt.

Type

Face-to-face training

Duration

3 days

Language

hu

Fee

450,000 EUR