SIEMENS

Programmazione base SINUMERIK 840D (NC-84D-P1)

Kurzbeschreibung

Con questo corso avrai la possibilità di avvicinarti per la prima volta alla programmazione dei sistemi numerici SINUMERIK 810D, 840D e FM-NC.

Ziele

Dopo aver frequentato il corso sarai in grado di:
- Comprendere l'architettura di un controllo numerico SINUMERIK
- Gestire correttamente gli utensili
- Programmare con FRAMES
- Utilizzare le principali funzioni G e le principali funzioni ausiliarie

Zielgruppe

Personale di messa in servizio
Personale tecnico
Personale di servizio

Inhalte

- Struttura del CN: memorie, programmi, comportamenti dinamici
- Tipi di funzionamento: automatico, manuale, MDA
- Organizzazione file di programma
- Calcolo automatico di lunghezza utensile e origine pezzo
- Programmare con FRAMES (spostamento origine)
- Utilizzo dei correttori utensile
- Funzioni ausiliarie di base M, S, T, D, H
- Principali funzioni G
- Esempio di programma pezzo per tornio e fresa
- Esempi di simulazione grafica del pezzo
- Cicli fissi

Le conoscenze teoriche verranno approfondite con numerosi esercizi pratici.

Teilnahmevoraussetzung

Nessuno.

Hinweise

Attrezzature: è necessario essere dotati di personal PC con installato il Software Sinutrain per le esercitazioni.

Typ

Präsenztraining

Dauer

4 Tage

Sprache

it

Preis

1.700 EUR

copyright by Siemens AG 2026