

Programmazione base SINUMERIK 840D (NC-84D-P1)

Breve descrizione

Con questo corso avrai la possibilità di avvicinarti per la prima volta alla programmazione dei sistemi numerici SINUMERIK 810D, 840D e FM-NC.

Obiettivi

Dopo aver frequentato il corso sarai in grado di:

- Comprendere l'architettura di un controllo numerico SINUMERIK
- Gestire correttamente gli utensili
- Programmare con FRAMES
- Utilizzare le principali funzioni G e le principali funzioni ausiliarie

Gruppo target

Personale di messa in servizio
Personale tecnico
Personale di servizio

Contenuti del corso

- Struttura del CN: memorie, programmi, comportamenti dinamici
- Tipi di funzionamento: automatico, manuale, MDA
- Organizzazione file di programma
- Calcolo automatico di lunghezza utensile e origine pezzo
- Programmare con FRAMES (spostamento origine)
- Utilizzo dei correttori utensile
- Funzioni ausiliarie di base M, S, T, D, H
- Principali funzioni G
- Esempio di programma pezzo per tornio e fresa
- Esempi di simulazione grafica del pezzo
- Cicli fissi

Le conoscenze teoriche verranno approfondite con numerosi esercizi pratici.

Prerequisiti partecipante

Nessuno.

Nota

Attrezzature: è necessario essere dotati di personal PC con installato il Software Sinutrain per le esercitazioni.

Tipologia

Corso in aula

Durata

4 giorni

Lingua

it