

SINUMERIK Programmazione 2 (NC-PRO2)

Breve descrizione

In questo corso imparerai a programmare macchine utensili per componenti complessi.

Obiettivi

Dopo il corso sarai in grado di creare programmi pezzo basati sui disegni del pezzo. Programmerai orientato alla linea utilizzando il codice G e le interfacce grafiche ShopMill e ShopTurn. Utilizzerai anche comandi linguistici di alto livello selezionati. Sarai anche in grado di creare il programma utente.

Gruppo target

- Programmatori

Contenuti del corso

- Panoramica del sistema SINUMERIK, varianti di configurazione
- Modalità operative, aree operative, elementi operativi
- File system, editor
- Funzioni aritmetiche
- Programmazione con DIN 66 025 e comandi di alto livello selezionati o
- Programmazione con Shopmill/Shopturn e comandi di linguaggio di alto livello selezionati
- Tecnologia di subroutine
- Sistemi di coordinate e concetto FRAME
- Parametri R
- Variabili, parametri di calcolo e variabili di sistema
- Programmi di salti e strutture di controllo
- Tecnica macro
- Azioni sincrone
- Programmazione con cicli standard
- Programmazione del mandrino principale e del contromandrino (6 casi campione)
- Esercizi pratici di programmazione su dispositivi di allenamento
- Cicli di misura

Prerequisiti partecipante

Si consiglia di seguire il corso NC-PRO1 prima di questo corso.

Nota

Attrezzature: è necessario essere dotati di personal PC con installato il Software Sinutrain per le esercitazioni.

Questo corso è adatto agli utenti dei sistemi di controllo Siemens SINUMERIK ONE, SINUMERIK 828 e SINUMERIK 840D sl. L'interfaccia utente è la stessa in ogni caso.

Tipologia

Corso in aula

Durata

4 giorni

Lingua

it