

SINUMERIK Programmazione 1 (NC-PRO1)

Breve descrizione

In questo corso imparerai a conoscere il funzionamento di SINUMERIK ONE basato su SINUMERIK Operate, il controllo macchina e le nozioni di base della programmazione dei programmi pezzo. Una parte importante della formazione sono le esercitazioni pratiche basate su programmi di parti specifici sui nostri dispositivi di formazione. Per rendere gli esercizi ancora più pratici utilizziamo la simulazione grafica e la funzione Sign-along di SINUMERIK Operate. Ciò consente di trasmettere le conoscenze in modo ancora più chiaro e di aumentare il successo dell'apprendimento.

Obiettivi

Al termine del corso sarai in grado di utilizzare SINUMERIK Operate con l'interfaccia utente standard e di apportare modifiche ai programmi pezzo. Ciò ti dà maggiore sicurezza quando hai a che fare con le macchine utensili e riduce al minimo il rischio di operazioni errate.

Gruppo target

- Operatore della macchina
- Server
- Programmatore CNC

Contenuti del corso

- Panoramica del sistema SINUMERIK
- Pannello operatore e pannello di controllo macchina
- Modalità operative, aree operative, comandi dell'operatore
- File system, editor
- Principali funzioni di programmazione
- Funzioni M
- Origini pezzo e macchina
- Utilizzo dei sottoprogrammi
- Ripetizione parte di programma
- Dati di offset dell'utensile e gestione dell'utensile
- Funzioni frame
- Cicli di foratura, fresatura e tornitura
- Esercitazioni operative pratiche basate su determinati programmi NC su dispositivi di addestramento

Prerequisiti partecipante

Conoscenza di base della tecnologia dell'automazione

Nota

Attrezzature: è necessario essere dotati di personal PC con installato il Software Sinutrain per le esercitazioni.

Questo corso è adatto agli utenti dei sistemi di controllo Siemens SINUMERIK ONE, SINUMERIK 828 e SINUMERIK 840D sl. L'interfaccia utente è la stessa in ogni caso.

Tipologia

Corso in aula

Durata

4 giorni

Lingua

it