

Motion Control a TIA Portal-ban (TIA-MC1)

Célcsoport

A résztvevők megismerik az S7-1500-as és S7-1200-as vezérlőkbe integrált mozgásvezérlési funkciók programozását TIA Portal segítségével. A tanfolyam a speed axis, positioning axis és synchronous axis technológiai objektumokat és azok használatát mutatja be gyakorlati példákon keresztül, melyeket S7-1500-as PLC-ken és SINAMICS hajtástechnikai demo eszközökön valósítunk meg. Áttekintjük a technológiai objektumok felépítését, konfigurálását, tesztelését és PLCopen blokkokkal való programozását, valamint összehasonlítjuk a hajtások irányításának hagyományos koncepcióját a technológiai objektumok kínálta lehetőségekkel.

Elfeltételek

Hajtások PLC-vel való irányítása
Tengelyeket képviselő technológiai
PLCopen blokkok használata

Idtartam napokban

Programozók, üzembehelyező mérnökök

Tanulási út

- Mozgásvezérlés alapjai
- Speed axis technológiai objektum
- Positioning axis technológiai objektum
- Homing és pozícionálás
- Programozás PLCopen blokkokkal
- Hibaüzenetek és diagnosztika
- Kommunikáció és könyvtárak
- Output cam (pozícióvezérelt digitális kimenet)
- Measuring input (digitális bemenettel vezérelt pozícióleolvasás)
- Synchronous axis technológiai objektum

Rövid leírás

TIA-SERV1 és TIA-SERV2 vagy TIA-SYSUP tanfolyamok vagy ezekkel egyenértékű tudás javasolt

Típus

Személyes képzés

Idtartam

3 Név

Nyelv

hu