

## Maintenance CN 840D-SL IHM SINUMERIK Operate avec fonctions Safety Integrated SPL (84SL-MA)

### Présentation

Cette formation concerne les commandes numériques SINUMERIK 840D Solution-Line intégrant un variateur SINAMICS S120 et une Interface Homme Machine (IHM) Operate, équipées ou non de l'option Safety Integrated - SPL . Elle est destinée aux techniciens de maintenance amenés à faire le diagnostic et la maintenance premier niveau de ce type de CN. Le participant apprend à utiliser les moyens de diagnostic et de réglage disponible depuis le pupitre de la CN.

Répartition	50% Théorie, 50% Pratique
Participants max	8
Evaluation des acquis	Oui
Eligible CPF	Non
Certification	Non

### Objectifs

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Identifier les fonctions Safety integrated de la CN SINUMERIK
- Sauvegarder et restituer toutes les données système
- Utiliser les outils de diagnostic disponibles sur l'Interface Homme Machine
- Remplacer un composant défectueux de la CN ou du variateur
- Recaler les mesures machines
- Faire le réglage basique des axes et faire le kilomètre zéro
- Réaliser une annexe au Procès Verbal de Réception avec l'aide SINUCOM-NC

### Groupes cibles

- Technicien de maintenance
- Électromécanicien

### Programme / Contenu

- Présentation générale
- Sécurité sur les machines
- Concept de sécurité SINUMERIK 840D Solutionline
- Structure matérielle
- Présentation utilisation
- Protection d'accès
- Sauvegarde et restitution des données IHM, CN, AP et variateur (MS de série / image CF Card / Ghost)
- Menus de diagnostic
- Paramètres machines
- Maintenance axes (P.O.M., surveillances, échelon de consigne de position, Traces CN..)
- Maintenance broche (surveillances, rapport de transmission..)
- Maintenance SINAMICS (échange de composants..)
- Maintenance AP (Variables AP..)
- Textes d'alarmes AP
- Réglages réseaux
- Essai de réception et Sinucom NC

### Prérequis

- Notions de base de l'organisation des données sur un disque dur (fichiers, répertoires, etc)
- Notions d'asservissement d'axes
- Première expérience sur machines à commandes numériques

### Remarque

N° d'existence du centre de formation SITRAIN : 11 93 00 205 93

Compétences formateur :

Réalisée par des experts assurant au quotidien des missions techniques auprès des entreprises, formés et qualifiés à la pédagogie des adultes avec un suivi et une actualisation de leurs compétences théoriques, pratiques, et pédagogiques.

Remarques complémentaires :

- Ne convient pas aux CN SINUMERIK 828D et CN avec IHM Advanced

Matériel Pédagogique (à titre indicatif) :

- Console de programmation (Simatic Manager, SINUCOM-NC, Access MyMachine P2P..)
- Banc SINUMERIK 840D Solutionline
- Rack Commande Numérique avec NCU720.3 et NX10.3

- Pupitre opérateur PCU50.5 ou IPC427D et OP15 Black avec Tableau de Commande Machine MCP483C IE
- Variateur SINAMICS S120
- Moteurs SIMOTICS 1FK7 (moteur frein, mesures absolues et incrémentales)
- Périphérie Automate ET200SP / Profisafe

**Type**

---

Formation en salle

**Durée**

---

5 Jours

**Langue**

---

fr

**Prix**

---

2 150 EUR

Prix en EURO HT par personne (repas compris)