

## Optimisation Axes sur SINUMERIK 840D SolutionLine (840DSL-OPT)

---

### Présentation

---

40% Théorie, 60% Pratique

Cette formation ne fait pas encore l'objet d'une évaluation des acquis (déploiement prévue 2ème trimestre 2021).

Cette formation concerne les commandes numériques SINUMERIK 840D SolutionLine.

Elle est destinée aux techniciens de maintenance et de mise en service.

Elle permet d'améliorer la qualité d'usinage ainsi que l'état de surface des pièces usinées.

### Objectifs

---

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Visualiser et analyser des fréquences critiques sur les asservissements.
- Optimiser les boucles de régulations :
  - De courant
  - De vitesse
  - De position

### Groupes cibles

---

Technicien de maintenance

Intégrateurs

### Programme / Contenu

---

Sauvegarde des paramètres de la machine avant de commencer la Formation.

Rétablissement des "Réglages Usine" afin de procéder à l'optimisation des axes.

Optimisation boucle de courant (analyse de la bande passante) :

- Optimisation boucle de vitesse (analyse des fréquences critiques)
- Optimisation boucle de position (optimisation du gain de position)
- Optimisation de la précommande de vitesse (précommande de couple uniquement pour UGV)
- Test de circularité (compensation de friction pour défaut au quadrant)

Rétablissement des paramètres initiaux de votre machine à la fin de la Formation.

Tous ces points sont approfondis par des exercices.

### Prérequis

---

Avoir participé à la formation 8XXDSO-MA1 ou avoir un niveau équivalent est indispensable pour atteindre les objectifs.

Connaitre les bases d'asservissements (différentes boucles , Diagrammes de BODE).

### Remarque

---

N° d'existence du centre de formation SITRAIN : 11 93 00 205 93

Compétences formateur :

Réalisée par des experts assurant au quotidien des missions techniques auprès des entreprises, formés et qualifiés à la pédagogie des adultes avec un suivi et une actualisation de leurs compétences théoriques, pratiques, et pédagogiques.

Remarques complémentaires :

Ne convient pas aux CN TEXT PowerLine

Pour des raisons de sécurité, nous ne travaillerons que sur des axes horizontaux.

La formation sera réalisée en présence et sous l'entière responsabilité d'un responsable technique de l'entreprise.

Matériel Pédagogique (à titre indicatif) :

- Formation réalisée sur votre machine disponible le temps de la formation.

### Type

---

Formation en salle

**Durée**

---

2 Jours

**Langue**

---

fr

**Prix**

---

940 EUR

Prix en EURO HT par personne (repas compris)