

Intégration CN 840D SolutionLine (2ème Partie) (84SL-MES2)

Présentation

Cette formation fait suite au stage "84SL-MES1" et concerne les commandes numériques SINUMERIK type 840D Solutionline associées à un variateur SINAMICS S120 et possédant une Interface Homme Machine (IHM) SINUMERIK Operate.

Cette formation est destinée aux intégrateurs ou constructeurs ayant à intégrer et mettre en œuvre ce type de CN sur leurs machines.

Répartition	60% Théorie, 40% Pratique
Participants max	8
Evaluation des acquis	Oui
Eligible CPF	Non
Certification	Non

Objectifs

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Gérer des fonctions auxiliaires (codes M, H...)
- Connaître les principes de mise en service d'une gestion d'outils simple
- Adapter l'IHM au fraisage
- Adapter l'IHM au tournage
- Introduire les données du « Logbook »
- Paramétrer des unités logiques (lecteur réseau, mémoires d'exécution)
- Sauvegarder et restituer les données élémentaires et globales

Groupes cibles

Intégrateurs
Constructeurs de machines
Techniciens de maintenance expert

Programme / Contenu

- Décodage des fonctions auxiliaires dans l'automate S7 intégré
- Principe de mise en service d'une gestion d'outil simple
- Adaptation technologique (Fraisage / tournage)
- Réglages réseau avancés
- Mise en service Interface Homme Machine
- Archivage, sauvegarde et restitution des données IHM, CN, AP et variateur (MS de série / image CF Card)

Tous ces points sont approfondis par des exercices.

Prérequis

Avoir participé à la formation 84SL-MES1.

Remarque

N° d'existence du centre de formation SITRAIN : 11 93 00 205 93

Compétences formateur :

Réalisée par des experts assurant au quotidien des missions techniques auprès des entreprises, formés et qualifiés à la pédagogie des adultes avec un suivi et une actualisation de leurs compétences théoriques, pratiques, et pédagogiques.

Remarques complémentaires :

Ne convient pas aux CN SINUMERIK 828D et CN avec IHM Advanced

Ne sont pas abordées dans ce cours :

- Les fonctions spécifiques de la machine
- Les cinématiques 5 axes
- Les fonctions de sécurité Safety Integrated
- L'étude détaillée de l'interface CN/AP (voir 8XXD-ADV)

Matériel Pédagogique (à titre indicatif) :

- Console de programmation (TIA Portal, SINUMERIK Commissioning, Access MyMachine P2P..)
- Banc SINUMERIK 840D Solutionline
- Pupitre opérateur PCU50.5 / IPC427D avec OP15 Black et Tableau de Commande Machine MCP483C PN/IE
- Variateurs numériques SINAMICS S120
- Moteurs SIMOTICS 1FK7
- Rack Commande Numérique avec NCU720.3 et NX10.3
- Périphérie Automate ET200SP

Type

Formation en salle

Durée

3 Jours

Langue

fr

Prix

1 410 EUR

Prix en EURO HT par personne (repas compris)