

Fonctions de mesure / palpage sur SINUMERIK PL/SL (8XXD-MEA)

Présentation

50% Théorie, 50% Pratique

Cette Formation ne fait pas l'objet d'une évaluation formelle des acquis.

Cette formation concerne les commandes numériques SINUMERIK suivantes:

840D/840Di/810D Powerline avec HMI Advanced

840D/840Di Solutionline avec HMI Advanced (Shopmill / Shopturn)

840D/828D avec HMI SINUMERIK Operate (Shopmill / Shopturn)

Elle est destinée aux techniciens d'application / méthode et aux programmeurs pièce.

Elle permet de réaliser des cycles de mesures pièces et outils personnalisés.

Objectifs

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Créer des variables utilisateur
- Utiliser les variables systèmes
- Maîtriser les opérateurs mathématiques, logiques et les structures de contrôle
- Maîtriser les instructions de mesure
- Créer des cycles paramétrés
- Créer des fichiers journaux

Groupes cibles

Programmeurs

Intégrateurs

Programme / Contenu

Variables Global User Datas et macros instructions :

- Variables système \$
- Opérateurs mathématiques
- Opérations sur chaînes de caractères + Journalisation WRITE
- Structures de contrôle
- Décalage d'origine - Base
- Décalage d'origine - Avancé
- Palpeur à déclenchement MEAS
- Appels de sous programme avec transfert de variable (Cycles)

Tous ces points sont approfondis par des exercices.

Prérequis

Avoir participé à la formation 8XXD-P1 / 8XXDSO-P1 ou avoir un niveau équivalent est indispensable pour atteindre les objectifs.

Connaitre les bases de la programmation paramétrée.

Remarque

N° d'existence du centre de formation SITRAIN : 11 93 00 205 93

Compétences formateur :

Réalisée par des experts assurant au quotidien des missions techniques auprès des entreprises, formés et qualifiés à la pédagogie des adultes avec un suivi et une actualisation de leurs compétences théoriques, pratiques, et pédagogiques.

Remarques complémentaires :

Matériel Pédagogique (à titre indicatif) :

- Formation réalisée sur bancs de simulation CN 840D Solutionline HMI Advanced ou HMI Operate.
- Possible sur machine client (sous réserve de fonctions de mesures opérationnelles).

Type

Formation en salle

Durée

2 Jours

Langue

fr