

SINUMERIK Programmieren 1 (NC-PRO1)

Short Description

In diesem Kurs erlernen Sie Bedienung von Werkzeugmaschinen über die Bedientafel. Sie erstellen einfache NC-Programme und ändern vorhandene NC-Programme.

Objectives

Zu Ihren Aufgaben gehört die Bedienung von Werkzeugmaschinen über die Bedientafel. Sie erstellen einfache NC-Programme und ändern vorhandene NC-Programme.
Nach dem Kurs können Sie mit der Bedienoberfläche SINUMERIK Operate arbeiten. Sie können Programme einspielen, ändern und die Datensicherung vornehmen. Sie kennen die Grundlagen der NC-Programmierung und können Programme für einfachere Bauteile erstellen.

Target Group

Maschinenführer
Bediener
CNC-Programmierer

Content

SINUMERIK Systemübersicht
Bedien- und Maschinensteuertafel
Betriebsarten, Bedienbereiche, Bedienelemente
Dateisystem, Editor
Zyklusbeschreibung mit Anwendungsbeispielen
Grundlagen der Programmierung
Werkzeugkorrekturdaten und Werkzeugverwaltung
Rückübersetzen und Parametrieren der Standardzyklen
Datensicherung von Programmen
Praktische Bedienübungen anhand vorgegebener NC-Programme an Trainingsgeräten

Prerequisites

Grundkenntnisse der Automatisierungstechnik

Note

Dieser Kurs eignet sich für Anwender der Siemens-Steuerungen SINUMERIK ONE, SINUMERIK 828 und SINUMERIK 840D sl. Die Bedienoberfläche ist jeweils gleich.
Dieser Kurs ist der Nachfolger des Kurses NC-SINOP-B. Der Inhalt ist vergleichbar und aktualisiert.

Type

Face-to-face training

Duration

5 days

Language

de