SINUMERIK 840D und 840D sl Programmieren mit HMI-Advanced Grundlagen (NC-84D-P)

Ziele

In diesem Kurs erlernen Sie die Programmierung von Teileprogrammen mit DIN 66025 und ausgewählten Hochsprachenbefehlen sowie das Erstellen von Anwenderprogrammen.
Die praktischen Programmierübungen an unseren Trainingsgeräten sind ein wichtiger Bestandteil des Kurses. Um die Übungen noch praxisnaher zu gestalten, bieten wir eine graphische Maschinen-Simulation an. Dadurch lässt sich das Wissen noch anschaulicher vermitteln und der Lernerfolg kann gesteigert werden.
Nach Kursteilnahme sind Sie in der Lage, selbständig Teileprogramme zu erstellen und Werkstückzeichnungen in ein Programm zu überführen. Durch Ihr erworbenes Know-how lässt sich der Zeitbedarf für die Programmierung reduzieren und der Engineeringaufwand sinkt.

Zielgruppe

CNC-Programmierer

Inhalte

SINUMERIK Systemübersicht, Konfigurationsvarianten
Betriebsarten, Bedienbereiche, Bedienelemente
Einführung in die Bedienung
Dateisystem, Editor
Programmierung mit DIN 66 025 und ausgewählten Hochsprachenbefehlen
Unterprogrammtechnik
Koordinatensysteme und FRAME-Konzept
Werkzeugkorrekturen
Variablen, Rechenparameter und Systemvariablen
Programmsprünge und Kontrollstrukturen
Makrotechnik
Parametrierung der Standardzyklen
Erstellen von Anwenderunterprogrammen
Datensicherung von Programmen
Praktische Programmierübungen an Trainingsmodellen

Teilnahmevoraussetzung

Grundkenntnisse der Automatisierungstechnik

Hinweise

Maschinenspezifische und spezielle technologische Funktionen werden in diesem Kurs nicht behandelt.

Typ

Präsenztraining

Dauer

5 Tage

Sprache

de

copyright by Siemens AG 2025