

## SINUMERIK 840D sl Inbetriebnahme (NC-84SL-COM)

---

### Kurzbeschreibung

---

Dieser Kurs vermittelt Ihnen Kenntnisse für die Projektierung und Inbetriebnahme der SINUMERIK 840D sl, sowie das Wissen, um verschiedene Anlagenkonfigurationen zu erstellen und zu testen.

### Ziele

---

Dieser Kurs vermittelt Ihnen Kenntnisse für die Projektierung und Inbetriebnahme der SINUMERIK 840D sl, sowie das Wissen, um verschiedene Anlagenkonfigurationen zu erstellen und zu testen.

In praktischen Übungen trainieren Sie Inbetriebnahme und Service an Trainingsgeräten.

Nach Kursende beherrschen Sie die Inbetriebnahme des Steuerungssystems SINUMERIK 840D sl mit einem SINAMICS S120 Antrieb. Durch die Kenntnisse der verschiedenen Funktionen der Steuerung, sind Sie in der Lage, Fehler effektiv zu suchen und zu beheben um somit durch kurze Stillstandszeiten die Produktivität Ihrer Maschine zu maximieren.

Teilnehmern des Kurses NC-NCAN wird empfohlen, diesen Kurs erst nach einer Phase mit dem Sammeln praktischer Erfahrungen von 2 bis 4 Monaten zu besuchen.

### Zielgruppe

---

Inbetriebsetzer  
Projektierer  
Servicepersonal

### Inhalte

---

Übersicht und Komponenten der SINUMERIK 840D sl  
Einführung in die Bedienung  
Übersicht zur SINUMERIK 840D sl Funktionalität  
Datensicherung und Wiederinbetriebnahme  
Auswertung der Fehler- und Diagnoseanzeigen  
Maschinendaten für die Kanal-, Achs- und Spindelkonfiguration  
Antriebskonfiguration und Grundlagen der Optimierung  
Anpassung der Steuerungsfunktionen an die Maschine mit Maschinendaten und Nahtstellensignalen  
Inbetriebnahme von Kompensationen und Achskopplungen  
PLC-Grundprogramm / Anwenderprogramm  
NC/PLC-Nahtstellenstruktur, Nahtstellensignale und Anwenderalarme  
Grundeinstellungen Werkzeugverwaltung  
Anpassung SINUMERIK Operate  
Einführung Synchronaktionen  
Praktische Inbetriebnahme- und Serviceübungen an Trainingsgeräten

### Teilnahmevoraussetzung

---

Kenntnisse entsprechend dem Kurs NC-NCAN oder NC-BASIC, Kenntnisse in STEP 7 oder TIA Portal.

Eine geeignete fachliche Ausbildung, Kenntnisse und Erfahrungen im Bereich Elektrotechnik, sowie Kenntnis der zugehörigen, einschlägigen Normen, anhand derer man die übertragenen Arbeiten beurteilen und mögliche Gefahren, die von der Elektrizität ausgehen, erkennen und vermeiden kann.

### Hinweise

---

keiner

### Typ

---

Präsenztraining

### Dauer

---

10 Tage

### Sprache

---

de