

## SINUMERIK 840D sl Optimierung des SINAMICS S120 (NC-84SLOPT)

---

### Kurzbeschreibung

---

In diesem Kurs wird die Optimierung des Antriebssystems SINAMICS S120 in Verbindung mit der CNC-Steuerung SINUMERIK 840D sl behandelt.

### Ziele

---

In diesem Kurs wird die Optimierung des Antriebssystems SINAMICS S120 in Verbindung mit der CNC-Steuerung SINUMERIK 840D sl behandelt.

Nach dem Kurs können Sie die Antriebe optimal auf die Werkzeugmaschine abstimmen. Sie kennen das Zusammenspiel zwischen SINUMERIK 840D sl und SINAMICS S120 und können somit die Dynamik des Systems optimal nutzen. Damit steigern Sie die Produktivität Ihrer Maschine.

### Zielgruppe

---

Inbetriebsetzer  
Projektierer  
Servicepersonal  
Instandhalter  
Wartungspersonal

### Inhalte

---

Vorgehen bei der Optimierung von Vorschubachsen im Zusammenhang mit der SINUMERIK 840D sl  
Reglerstruktur von Vorschubantrieben  
Funktion von Lage-, Drehzahl- und Stromregelkreis  
Einsatz von Stromsollwertfiltern abhängig von der Drehzahlregelstrecke (Mechanik)  
Optimierung der Regelkreise mit Sprungantwort und Frequenzgangsanalyse  
Anwendung des Diagnosewerkzeugs Trace zur Aufzeichnung interner Signale  
Optimierung des Positionierverhaltens mittels Vorsteuerung und Ruckbegrenzung  
Abgleich zweier interpolierender Achsen mit Hilfe des Kreisformtests  
Vorstellung der Automatischen Servo Optimierung  
Praktische Übungen zur Optimierung von SINAMICS S120 Antrieben an SINUMERIK 840D sl

### Teilnahmevoraussetzung

---

Kenntnisse entsprechend des Kurses NC-84SL-SIP oder NC-84SL-SK

### Hinweise

---

keiner

### Typ

---

Präsenztraining

### Dauer

---

5 Tage

### Sprache

---

de