

SINUMERIK 840D sl Optimierung des SINAMICS S120 (NC-84SLOPT)

Kurzbeschreibung

In diesem Kurs wird die Optimierung des Antriebssystems SINAMICS S120 in Verbindung mit der CNC-Steuerung SINUMERIK 840D sl behandelt.

Ziele

In diesem Kurs wird die Optimierung des Antriebssystems SINAMICS S120 in Verbindung mit der CNC-Steuerung SINUMERIK 840D sl behandelt.

Nach dem Kurs können Sie die Antriebe optimal auf die Werkzeugmaschine abstimmen. Sie kennen das Zusammenspiel zwischen SINUMERIK 840D sl und SINAMICS S120 und können somit die Dynamik des Systems optimal nutzen. Damit steigern Sie die Produktivität Ihrer Maschine.

Zielgruppe

Inbetriebsetzer
Projektierer
Servicepersonal
Instandhalter
Wartungspersonal

Inhalte

Vorgehen bei der Optimierung von Vorschubachsen im Zusammenhang mit der SINUMERIK 840D sl
Reglerstruktur von Vorschubantrieben
Funktion von Lage-, Drehzahl- und Stromregelkreis
Einsatz von Stromsollwertfiltern abhängig von der Drehzahlregelstrecke (Mechanik)
Optimierung der Regelkreise mit Sprungantwort und Frequenzgangsanalyse
Anwendung des Diagnosewerkzeugs Trace zur Aufzeichnung interner Signale
Optimierung des Positionierverhaltens mittels Vorsteuerung und Ruckbegrenzung
Abgleich zweier interpolierender Achsen mit Hilfe des Kreisformtests
Vorstellung der Automatischen Servo Optimierung
Praktische Übungen zur Optimierung von SINAMICS S120 Antrieben an SINUMERIK 840D sl

Teilnahmevoraussetzung

Kenntnisse entsprechend des Kurses NC-84SL-SIP, NC-84SL-SK oder NC-ONE-SIP, NC-ONE-SK

Hinweise

Dieser Kurs eignet sich ebenfalls für Nutzer der SINUMERIK ONE

Typ

Präsenztraining

Dauer

5 Tage

Sprache

de