

Programmierung Anpaßsteuerung S7-300 (NC-S7APT)

Ziele

Dieser Kurs richtet sich an Servicemitarbeiter und PLC-Programmierer/Projektoren mit SIMATIC S7 Kenntnissen, die ein PLC-Programm für SINUMERIK 840D sl schreiben wollen. Er vertieft die SIMATIC S7-Kenntnisse bezüglich PLC-Grundprogramm, NC-orientierte Funktionsbausteine und NC-PLC-Nahtstelle.

Zielgruppe

Inbetriebsetzer
Projektierer
Servicepersonal

Inhalte

Überblick über die Steuerung 840D sl
Struktur der Nahtstelle PLC - NC
Installation des Grundprogramms
NC-Var-Selector
PI-Dienste
Schneller Datenaustausch zwischen PLC und NC
Positionieren mit FC18
Asynchrone Unterprogramme mit FC9
Praktische Übungen zu den einzelnen Themen

Teilnahmevoraussetzung

SIMATIC S7-Kenntnisse, wie sie im Kurs ST-PRO1 erworben werden, sind für das Verständnis der Kursinhalte zwingend erforderlich.

Hinweise

keiner

Typ

Präsenztraining

Dauer

3 Tage

Sprache

de