

SINUMERIK Hochsprachenprogrammierung (NC-PROHP)

Ziele

Dieser Kurs vermittelt Ihnen weiterführende Programmier Techniken für die aktuellen SINUMERIK-Steuerungen. Die praktischen Programmierübungen an unseren eigens entwickelten Trainingsgeräten sind ein wichtiger Bestandteil dieses Trainings. Um die Übungen noch praxisnah zu gestalten, nutzen wir die graphische Simulation von SINUMERIK Operate. Dadurch lässt sich das Wissen noch anschaulicher vermitteln und der Lernerfolg kann gesteigert werden. Nach Kursende können Sie die effektive und speicheroptimierte Programmierung von komplexen Teileprogrammen durchführen. Zudem kennen Sie neue Möglichkeiten zur Gestaltung von Programmabläufen. Durch den universellen Einsatz von Programmen sparen Sie wertvolle Zeit bei der Einrichtung Ihrer Werkzeugmaschine ein.

Zielgruppe

Inbetriebsetzer
Projektierer
CNC-Programmierer

Inhalte

Erstellen von Zyklen und komplexen Programmen für SINUMERIK
Variable, Rechenparameter und Felder
Programmsprünge, Kontrollstrukturen, REPEAT-Schleife
Arithmetische Funktionen
FRAME-Konzept
Schutzbereiche
Standard- und Anwenderzyklen
Makrotechnik
Interruptroutinen
Spline- und Polynom-Interpolation,
Übersicht Transformationen
Bewegungssynchronaktionen
Praktische Programmierübungen an Trainingsgeräten 840D sl

Teilnahmevoraussetzung

Kenntnisse entsprechend dem Kurs NC-SINOP-P

Hinweise

Dieser Kurs eignet sich für Anwender der Siemens-Steuerungen SINUMERIK ONE, SINUMERIK 828 und SINUMERIK 840D sl. Die Bedienoberfläche ist jeweils gleich. Dieser Kurs ist der Nachfolger des Kurses NC-SINOPHP. Der Inhalt ist vergleichbar und aktualisiert. Termine werden ab dem 01.01.2025 angeboten. Für Termine im Jahr 2024 sehen Sie bitte unter NC-SINOPHP. Maschinenspezifische und spezielle technologische Funktionen werden in diesem Kurs nicht behandelt.

Typ

Präsenztraining

Dauer

5 Tage

Sprache

de