

## SINUMERIK Programmieren 1 (NC-PRO1)

---

### Kurzbeschreibung

---

In diesem Kurs erlernen Sie Bedienung von Werkzeugmaschinen über die Bedientafel. Sie erstellen einfache NC-Programme und ändern vorhandene NC-Programme.

### Ziele

---

Zu Ihren Aufgaben gehört die Bedienung von Werkzeugmaschinen über die Bedientafel. Sie erstellen einfache NC-Programme und ändern vorhandene NC-Programme.

Nach dem Kurs können Sie mit der Bedienoberfläche SINUMERIK Operate arbeiten. Sie können Programme einspielen, ändern und die Datensicherung vornehmen. Sie kennen die Grundlagen der NC-Programmierung und können Programme für einfachere Bauteile erstellen.

### Zielgruppe

---

Bediener  
Programmierer

### Inhalte

---

SINUMERIK Systemübersicht  
Bedien- und Maschinensteuertafel  
Betriebsarten, Bedienbereiche, Bedienelemente  
Dateisystem, Editor  
Zyklusbeschreibung mit Anwendungsbeispielen  
Grundlagen der Programmierung  
Werkzeugkorrekturdaten und Werkzeugverwaltung  
Rückübersetzen und Parametrieren der Standardzyklen  
Datensicherung von Programmen  
Praktische Bedienübungen anhand vorgegebener NC-Programme an Trainingsgeräten

### Teilnahmevoraussetzung

---

Grundkenntnisse der Automatisierungstechnik

### Hinweise

---

Dieser Kurs eignet sich für Anwender der Siemens-Steuerungen SINUMERIK ONE, SINUMERIK 828 und SINUMERIK 840D sl. Die Bedienoberfläche ist jeweils gleich.

Dieser Kurs ist der Nachfolger des Kurses NC-SINOP-B. Der Inhalt ist vergleichbar und aktualisiert.

Termine werden ab dem 01.01.2025 angeboten. Für Termine im Jahr 2024 sehen Sie bitte unter NC-SINOP-B.

### Typ

---

Präsenztraining

### Dauer

---

5 Tage

### Sprache

---

de