SIEMENS

SINUMERIK 840D sl und 828D Programmieren mit Hochsprachenelementen (NC-SINOPHP)

Ziele

Dieser Kurs vermittelt Ihnen weiterführende Programmiertechniken für die SINUMERIK 828D / 840D sl.
Die praktischen Programmierübungen an unseren eigens entwickelten Trainingsgeräten sind ein wichtiger Bestandteil dieses Trainings.
Um die Übungen noch praxisnaher zu gestalten, nutzen wir die graphische Simulation von SINUMERIK Operate. Dadurch lässt sich das Wissen noch anschaulicher vermitteln und der Lernerfolg kann gesteigert werden.
Nach Kursende können Sie die effektive und speicheroptimierte Programmierung von komplexen Teileprogrammen durchführen. Zudem kennen Sie neue Möglichkeiten zur Gestaltung von Programmabläufen. Durch den universellen Einsatz von Programmen sparen Sie wertvolle Zeit bei der Einrichtung Ihrer Werkzeugmaschine ein.

Zielgruppe

Inbetriebsetzer
Projektierer
CNC-Programmierer

Inhalte

Erstellen von Zyklen und komplexen Programmen für SINUMERIK 840D sl
Variable, Rechenparameter und Felder
Programmsprünge, Kontrollstrukturen, REPEAT-Schleife
Arithmetische Funktionen
FRAME-Konzept
Schutzbereiche
Standard- und Anwenderzyklen
Makrotechnik
Interruptroutinen
Spline- und Polynom-Interpolation,
Übersicht Transformationen
Bewegungssynchronaktionen
Praktische Programmierübungen an Trainingsgeräten 840D sl

Teilnahmevoraussetzung

Kenntnisse entsprechend dem Kurs NC-SINOP-P

Hinweise

Maschinenspezifische und spezielle technologische Funktionen werden in diesem Kurs nicht behandelt.

Typ

Präsenztraining

Dauer

5 Tage

Sprache

de

copyright by Siemens AG 2024