

SINUMERIK 840D sl Inbetriebnahme und von 5-Achs-Maschinen (NC-84SL-5A)

Ziele

Der Kurs ist für Service-Spezialisten und Inbetriebnahmepersonal sowie NC-Teileprogrammierer und Einrichter konzipiert. Er vermittelt Kenntnisse für das Inbetriebsetzen und Optimieren von 5-Achs-Transformationen 5-Achs-Maschinen und Maschinen mit schwenkbarem Werkzeug. Vorausgesetzt werden Kenntnisse zur SINUMERIK 840D sl. Der Kurs beinhaltet Bedien- und Programmierbesonderheiten sowie HSC-Themen für Applikationen mit SINUMERIK 840D sl- Steuerungen.

Zielgruppe

Inbetriebsetzer
Servicepersonal
CNC-Programmierer

Inhalte

Einführung und Überblick Transformationen
5-Achs-Transformation und typische Anwendungen
Diskussion von 5-Achs-Maschinenkonfigurationen und deren Kinematik
Programmierung mit Simulation an verschiedenen Kinematiken
Maschinendaten für die Transformation
Bearbeitung schräger Flächen mit schwenkbarem Werkzeug mit und ohne 5-Achs-Transformation
Schwenkzyklus, Systemframes
Konfiguration und Inbetriebnahme von Toolcarrier und Cycle800
Bestimmung der Maschinengeometrie von Hand und mit Cycle996
3D-Werkzeugkorrektur und relevante Werkzeugdaten
Stirnfräsen, Umfangfräsen und HSC-Probleme
Online Werkzeuglängenkorrektur
Look-ahead, Splines, Datenkompressoren
Praktische Vorführungen und Übungen an einer 5-Achs-Maschine/Modell

Teilnahmevoraussetzung

Kenntnisse entsprechend der Kurse NC-84SL-SIP, NC-SINOP-P

Hinweise

keiner

Typ

Präsenztraining

Dauer

5 Tage

Sprache

de