

## SINUMERIK 840D sl und 828D Programmieren mit Hochsprachenelementen (NC-SINOPHP)

---

### Ziele

---

Dieser Kurs vermittelt Ihnen weiterführende Programmier Techniken für die SINUMERIK 828D / 840D sl. Die praktischen Programmierübungen an unseren eigens entwickelten Trainingsgeräten sind ein wichtiger Bestandteil dieses Trainings. Um die Übungen noch praxisnah zu gestalten, nutzen wir die graphische Simulation von SINUMERIK Operate. Dadurch lässt sich das Wissen noch anschaulicher vermitteln und der Lernerfolg kann gesteigert werden. Nach Kursende können Sie die effektive und speicheroptimierte Programmierung von komplexen Teileprogrammen durchführen. Zudem kennen Sie neue Möglichkeiten zur Gestaltung von Programmabläufen. Durch den universellen Einsatz von Programmen sparen Sie wertvolle Zeit bei der Einrichtung Ihrer Werkzeugmaschine ein.

### Zielgruppe

---

Inbetriebsetzer  
Projektierer  
CNC-Programmierer

### Inhalte

---

Erstellen von Zyklen und komplexen Programmen für SINUMERIK 840D sl  
Variable, Rechenparameter und Felder  
Programmsprünge, Kontrollstrukturen, REPEAT-Schleife  
Arithmetische Funktionen  
FRAME-Konzept  
Schutzbereiche  
Standard- und Anwenderzyklen  
Makrotechnik  
Interruptroutinen  
Spline- und Polynom-Interpolation,  
Übersicht Transformationen  
Bewegungssynchronaktionen  
Praktische Programmierübungen an Trainingsgeräten 840D sl

### Teilnahmevoraussetzung

---

Kenntnisse entsprechend dem Kurs NC-SINOP-P

### Hinweise

---

Maschinenspezifische und spezielle technologische Funktionen werden in diesem Kurs nicht behandelt.

### Typ

---

Präsenztraining

### Dauer

---

5 Tage

### Sprache

---

de