

SINUMERIK 840D sl und 828D Bedienen mit SINUMERIK Operate (NC-SINOP-B)

Kurzbeschreibung

Dieser Kurs wird umbenannt. Für Termine ab dem 01.01.2025 sehen Sie bitte unter [NC-PRO1](#). In diesem Kurs werden Sie mit der Bedienung von SINUMERIK Operate, der Maschinenführung und mit den Grundlagen der Programmierung von Teileprogrammen vertraut gemacht.

Ziele

In diesem Kurs werden Sie mit der Bedienung von SINUMERIK Operate, der Maschinenführung und mit den Grundlagen der Programmierung von Teileprogrammen vertraut gemacht.

Die praktischen Bedienübungen anhand vorgegebener Teileprogramme an unseren Trainingsgeräten sind ein wichtiger Bestandteil des Trainings.

Um die Übungen noch praxisnaher zu gestalten, nutzen wir die graphische Simulation und die Mitzeichnenfunktion von SINUMERIK Operate. Dadurch lässt sich das Wissen noch anschaulicher vermitteln und der Lernerfolg kann gesteigert werden.

Nach Kursende sind Sie in der Lage, die SINUMERIK Operate mit der Standardbedienoberfläche zu bedienen und Änderungen an Teileprogrammen vorzunehmen. So gewinnen Sie an Sicherheit im Umgang mit Werkzeugmaschinen und das Risiko von Fehlbedienungen wird minimiert.

Zielgruppe

Maschinenführer
Bediener
CNC-Programmierer

Inhalte

SINUMERIK Systemübersicht
Bedien- und Maschinensteuertafel
Betriebsarten, Bedienbereiche, Bedienelemente
Dateisystem, Editor
Zyklusbeschreibung mit Anwendungsbeispielen
Grundlagen der Programmierung
Werkzeugkorrekturdaten und Werkzeugverwaltung
Rückübersetzen und Parametrieren der Standardzyklen
Datensicherung von Programmen
Praktische Bedienübungen anhand vorgegebener NC-Programme an Trainingsgeräten

Teilnahmevoraussetzung

Grundkenntnisse der Automatisierungstechnik

Typ

Präsenztraining

Dauer

5 Tage

Sprache

de