

Messzyklen für die 5-Achs-Frästechnologie mit SINUMERIK 840D sl (NC-MZ-M5A)

Ziele

Dieser Kurs behandelt die besonderen Einsatzmöglichkeiten der Messzyklen für prozessnahes Messen und Messen im JOG mit SINUMERIK 840D sl, für 5-Achs-Fräsmaschinen.

Zielgruppe

Inbetriebsetzer
Projektierer
CNC-Programmierer
Bediener

Inhalte

- Werkstück- und Werkzeugmessen an 5-Achs-Fräsmaschinen
- Messen im JOG - Ebene ausrichten
 - Besonderheiten des Kalibrierens für 5-Achs-Maschine
 - Winkelmessung (2 Winkel) - Ebene ausrichten (CYCLE998)
 - Kugeln messen (CYCLE997) und WKS ausrichten (CYCLE119)
 - Messzyklen im Zusammenhang mit Schwenkzyklus (CYCLE800) oder 5-Achs-Transformation
 - Technologieeinstellungen
 - Kinematik vermessen mit CYCLE996

Teilnahmevoraussetzung

Bedienen und Programmieren SINUMERIK 840D sl
Messzyklen für Fräsmaschinen SINUMERIK 840D sl

Typ

Präsenztraining

Dauer

1 Tag

Sprache

de