

## Bedienen SINUMERIK 828D / 840D sl mit SINUMERIK Operate (NC-SINOP-B)

---

### Ziele

---

In diesem Kurs werden Sie mit der Bedienung von SINUMERIK Operate, der Maschinenführung und mit den Grundlagen der Programmierung von Teileprogrammen vertraut gemacht.

Die praktischen Bedienübungen anhand vorgegebener Teileprogramme an unseren Trainingsgeräten sind ein wichtiger Bestandteil des Trainings.

Um die Übungen noch praxisnaher zu gestalten, nutzen wir die graphische Simulation und die Mitzeichenfunktion von SINUMERIK Operate. Dadurch lässt sich das Wissen noch anschaulicher vermitteln und der Lernerfolg kann gesteigert werden.

Nach Kursende sind Sie in der Lage, die SINUMERIK Operate mit der Standardbedienoberfläche zu bedienen und Änderungen an Teileprogrammen vorzunehmen. So gewinnen Sie an Sicherheit im Umgang mit Werkzeugmaschinen und das Risiko von Fehlbedienungen wird minimiert.

### Zielgruppe

---

Maschinenführer  
Bediener  
CNC-Programmierer

### Inhalte

---

SINUMERIK Systemübersicht  
Bedien- und Maschinensteuertafel  
Betriebsarten, Bedienbereiche, Bedienelemente  
Dateisystem, Editor  
Zyklusbeschreibung mit Anwendungsbeispielen  
Grundlagen der Programmierung  
Werkzeugkorrekturdaten und Werkzeugverwaltung  
Rückübersetzen und Parametrieren der Standardzyklen  
Datensicherung von Programmen  
Praktische Bedienübungen anhand vorgegebener NC-Programme an Trainingsgeräten

### Teilnahmevoraussetzung

---

Grundkenntnisse der Automatisierungstechnik

### Typ

---

Präsenztraining

### Dauer

---

5 Tage

### Sprache

---

de