

SINUMERIK Messzyklen (CH-SINU-MZ)

Présentation

In diesem Kurs wird Ihnen das Grundprinzip des Messens mit elektronischen Werkstückmesstastern erklärt. Es werden Ihnen alle Messfunktionen und Messzyklen zum Kalibrieren von Messtastern und Messen von Werkstücken schematisch aufgeführt. Außerdem wird Ihnen der Umgang mit dem Werkstückmesstaster im JOG- und Automatik-Betrieb anhand von praktischen Beispielen zum Einrichten und Messen von Werkstücken gezeigt. Dieses Modul erklärt die Anwendung und Funktion des Kinematik-Messzyklus "CYCLE996" zur Vermessung von 5-Achs-Maschinen-kinematiken und zur Gewährleistung der Maschinengenauigkeit bei 5-Achsbearbeitungen mit dem Schwenkzyklus "CYCLE800" und 5-Achstarnsformation "TRAORI". In diesem Kurs werden praktische Programmierübungen an der Werkzeugmaschine im Labor durchgeführt.

Groupes cibles

CNC-Programmierer
Projektierer

Programme / Contenu

Messen mit Messtastern anwenden
Mess- und Schwenkzyklen konfigurieren und anwenden
Kalibration der Messtaster anwenden

Prérequis

Bedienen und Programmieren SINUMERIK 840D sl

Type

Formation en salle

Durée

2 Jours

Langue

de