

SINUMERIK Bedienen und Programmieren (CH-SINU-OP)

Groupes cibles

- CNC-Programmierer
- Bediener

Programme / Contenu

SINUMERIK 840Dsl/ 828D Systemübersicht Bedienkomponenten
Grundlagen der Bedienung, Bedienelemente
Struktureller Aufbau von NC-Programmen
Bedienbereiche und Betriebsarten
Werkzeugverwaltung und Werkzeugkorrekturen
Grundlagen der Programmierung
Praktische Bedienübungen an der Werkzeugmaschine im Labor

Prérequis

Grundkenntnisse der NC-Technik wie sie beispielsweise im Kurs CH-SINU-GR vermittelt wird

Type

Formation en salle

Durée

2 Jours

Langue

de