

SINUMERIK 5-Achsfräsen (CH-SINU-5A)

Kurzbeschreibung

Es wird Ihnen gezeigt wie man auf konventionelle Art und Weise mit den Befehlen TOROT, PAROT sowie TCARR einen Schwenkframe erstellt, um eine Bearbeitung in beliebiger räumlicher Orientierung mit Hilfe einer 3+2 Achsen Fräsmaschine auszuführen oder Drehungen und Verschiebungen direkt in den entsprechenden Systemframe zu schreiben. Anhand von praktischen Beispielen werden Ihnen Bedienung, Programmierung, Anwendungsmöglichkeiten und Einstellungen zur Funktion Schwenken und CYCLE800 gezeigt. Mit Hilfe von praktischen Programmierbeispielen und grafischer Erklärung lernen Sie, wie man ein NC-Programm mit 5-Achs-Transformation TRAORI erstellt. Mit Hilfe dieses Moduls lernen Sie die Funktion der 3D- Werkzeugradiuskorrektur, im 5-Achsbereich beim Stirn- und Umfangsfräsen kennen. In diesem Kurs werden praktische Programmierübungen an der Werkzeugmaschine im Labor durchgeführt.

Zielgruppe

Inbetriebsetzer
Projektierer
CNC Programmierer

Inhalte

5-Achsbereich beim Stirn- und Umfangsfräsen anwenden
die 5-Achs-Transformation und die Fräs- und Schwenkzyklen konfigurieren und anwenden
3D-Werkzeugkorrekturen anwenden

Teilnahmevoraussetzung

Bedienen und Programmieren SINUMERIK 840D sl

Typ

Präsenztraining

Dauer

4 Tage

Sprache

de