

SINUMERIK Messzyklen (CH-SINU-MZ)

Kurzbeschreibung

In diesem Kurs wird Ihnen das Grundprinzip des Messens mit elektronischen Werkstückmesstastern erklärt. Es werden Ihnen alle Messfunktionen und Messzyklen zum Kalibrieren von Messtastern und Messen von Werkstücken schematisch aufgeführt. Außerdem wird Ihnen der Umgang mit dem Werkstückmesstaster im JOG- und Automatik-Betrieb anhand von praktischen Beispielen zum Einrichten und Messen von Werkstücken gezeigt. Dieses Modul erklärt die Anwendung und Funktion des Kinematik-Messzyklus "CYCLE996" zur Vermessung von 5-Achs-Maschinen-kinematiken und zur Gewährleistung der Maschinengenauigkeit bei 5-Achsbearbeitungen mit dem Schwenkzyklus "CYCLE800" und 5-Achstarnsformation "TRAORI". In diesem Kurs werden praktische Programmierübungen an der Werkzeugmaschine im Labor durchgeführt.

Zielgruppe

CNC-Programmierer
Projektierer

Inhalte

Messen mit Messtastern anwenden
Mess- und Schwenkzyklen konfigurieren und anwenden
Kalibration der Messtaster anwenden

Teilnahmevoraussetzung

Bedienen und Programmieren SINUMERIK 840D sl

Typ

Präsenztraining

Dauer

2 Tage

Sprache

de