

Grundlagen der NC- und Antriebstechnik (NC-NCAN)

Ziele

In diesem Kurs erlernen Sie die Grundlagen der CNC- und Antriebstechnik. Praktische Übungen an unseren Trainingsgeräten sind ein wichtiger Bestandteil des Trainings.

Nach Kursende kennen Sie den Aufbau und die Arbeitsweise einer Werkzeugmaschine mit CNC-Steuerung und Antrieben. Sie besitzen ein solides Fundament für die erfolgreiche Anwendung Ihres Wissens im Betrieb. Durch den sicheren Einsatz der Funktionen sind Sie in der Lage, Probleme an Ihrer Werkzeugmaschine routiniert zu lösen. Im Falle einer Störung beherrschen Sie die gezielte Fehlersuche und -behebung. Durch den Einsatz Ihres erworbenen Know-hows erreicht die Maschine höhere Produktivität und Stillstandszeiten werden reduziert. Die im Kurs vermittelten Inhalte sind Voraussetzung für den Besuch unserer weiterführenden SINUMERIK-Service- und Inbetriebnahmekurse. Den Teilnehmern wird empfohlen die Folgekurse erst nach 2 bis 4 Monaten zu besuchen.

Zielgruppe

Inbetriebsetzer
Projektierer
Servicepersonal
Instandhalter
Wartungspersonal

Inhalte

Struktur und Aufgaben einer CNC-Steuerung
Komponenten einer Werkzeugmaschine
Betriebsarten und Bedienfunktionen
Grundlagen der Teileprogrammierung
Bedeutung von Korrekturen, Parametern, Setting- und Maschinendaten
Grundlagen der Datensicherung
Einführung in die Antriebs- und Regelungstechnik
Prinzip der Lage-, Drehzahl- und Stromregelung
Möglichkeiten der Messwertaufnahme für Lage- und Drehzahlwert
Überblick der Vorschub- und Hauptspindeltriebe
VDI-Nahtstelle und Nahtstellensignale
Praktische Übungen an Trainingsmodellen mit digitalen Vorschub- und Hauptspindeltrieben

Teilnahmevoraussetzung

Grundkenntnisse der Automatisierungstechnik

Hinweise

keiner

Typ

Präsenztraining

Dauer

10 Tage

Sprache

de