

SINUMERIK Programmieren Fräsen (ShopMill) (CH-SINU-PF)

Kurzbeschreibung

Dieser Kurs vermittelt Ihnen die Grundlagen und die Programmierung von Teileprogrammen mit DIN 66025, ShopMill mit ausgewählten Hochsprachenbefehlen sowie das Erstellen von Anwenderprogrammen. In diesem Kurs werden praktische Programmierübungen an der Werkzeugmaschine im Labor durchgeführt.

Zielgruppe

- CNC-Programmierer
- Maschinenführer
- Fertigungsvorbereitung

Inhalte

Technologiezyklen von ShopMill (Bohren, Konturfräsen, gerader Kreis) anwenden
mit Hilfe des "programmGuide" G-Code Programme erstellen
Schrittketten- und Zyklen-Programme erstellen
Programmsprünge und Kontrollstrukturen nutzen
Unterprogrammtechnik anwenden
Frame-Konzept (Rechenvorschrift) benennen und anwenden

Teilnahmevoraussetzung

Es wird empfohlen den Kurs SINUMERIK Operate Bediener (CH-SINU-OP) vor diesem Kurs zu besuchen.

Typ

Präsenztraining

Dauer

3 Tage

Sprache

de