

SINUMERIK Bedienen und Programmieren (CH-SINU-OP)

Zielgruppe

- CNC-Programmierer
- Bediener

Inhalte

SINUMERIK 840Dsl/ 828D Systemübersicht Bedienkomponenten
Grundlagen der Bedienung, Bedienelemente
Struktureller Aufbau von NC-Programmen
Bedienbereiche und Betriebsarten
Werkzeugverwaltung und Werkzeugkorrekturen
Grundlagen der Programmierung
Praktische Bedienübungen an der Werkzeugmaschine im Labor

Teilnahmevoraussetzung

Grundkenntnisse der NC-Technik wie sie beispielsweise im Kurs CH-SINU-GR vermittelt wird

Typ

Präsenztraining

Dauer

2 Tage

Sprache

de