

Treinamento on-line: Operação + Programação de CNC 828D/840D Solution Line (SINOPBP_O)

Objetivos

- Neste curso, você aprenderá a trabalhar com o SINUMERIK Operate e se familiarizará com os princípios da programação de programas de peças, assim também você aprenderá a construir programas de peças com DIN 66025, ShopMill e ShopTurn com comandos de linguagem de alto nível selecionados, bem como a criar programas de usuário.
- Os exercícios práticos de programação simulados são uma parte importante do curso. Isso possibilita transmitir o conhecimento de forma ainda mais clara e aumentar o sucesso do aprendizado. Os exercícios podem ser realizados alternativamente em DIN 66025 e / ou ShopMill ou ShopTurn.
- Para dar uma orientação muito prática aos exercícios, usamos a função de simulação gráfica e gravação simultânea do SINUMERIK Operate. O conhecimento pode ser transmitido de uma forma muito clara e o resultado da aprendizagem aumentado.
- Ao final do curso, você poderá operar o SINUMERIK Operate com a interface de usuário padrão e fazer alterações nos programas de peças, você será capaz de criar programas de peças por conta própria e transferir os desenhos da peça para um programa. Seu know-how adquirido pode reduzir significativamente o tempo necessário para a programação. Assim, você ficará mais confiante com as máquinas-ferramentas e o risco de operação incorreta será minimizado.

Grupo alvo

- Programadores;
- Operadores;
- Planejadores de Produção.

Conteúdo

Visão geral do sistema SINUMERIK
Painel do operador e painel de controle da máquina
Modos operacionais, áreas operacionais, controles do operador
Sistema de arquivos, editor
Princípios de programação
Dados de compensação de ferramenta e gerenciamento de ferramenta
Recompilação e parametrização de ciclos padrão
Backup de dados de programas
Visão geral do sistema SINUMERIK, variantes de configuração
Modos operacionais, áreas operacionais, controles sistema de arquivos, editor
Programação com DIN 66 025 e comandos de linguagem de alto nível selecionados ou
Programação com Shopmill / Shopturn e comandos de linguagem de alto nível selecionados
Tecnologia de subprograma
Sistemas de coordenadas e conceito FRAME
Correções de ferramentas
Variáveis, parâmetros de cálculo e variáveis do sistema
Saltos do programa e estruturas de controle
Programação com ciclos padrão
Backup de dados de programas
panorâmica estática segura de um eixo rotativo (eixo B)
Programação do fuso principal e do contra fuso (6 casos de amostra)
Exercícios práticos de programação serão simulados via Sinumerik Operate.

Pré-requisitos

Conhecimentos em automação. (Recomendamos a realização do curso ST-PRO1 Online ou presencial).

*Para este treinamento, você precisará de um computador com Windows 7 ou superior, Windows 10 e uma conexão estável à Internet. Recomendamos uma taxa de transferência de dados de 15 Mbit / s. O computador deverá ter a configuração de Hardware mínima:
Processador i5;
8 GB de memória RAM;
250GB HD SSD.

Observações

O treinamento será simulado via Sinumerik Operate. Você deverá realizar o Download do Software e instalar em seu micro (não é obrigatório): <https://new.siemens.com/br/pt/produtos/drives/cnc4you/sinutrain-uebersicht/v4-8.html>

- O Centro de Treinamentos irá fornecer máquinas virtuais com os Softwares necessários já instalados. O acesso às Máquinas Virtuais será via "Acesso à Área de Trabalho Remoto", através de endereços de IP's fornecidos antes do treinamento.

- Para um melhor aproveitamento e conforto, recomenda-se que seja utilizado dois monitores durante o treinamento. Ou, poderá ser utilizado um monitor (para execução dos exercícios) mais um tablet para acompanhamento das apresentações do instrutor.

Tipo

Treinamento a Distância (E-learning Síncrono / Ao Vivo)

Duração

5 dias

Idioma

pt