

Programação Básica do SINUMERIK 828D / 840D sl com SINUMERIK Operate (NC-SINOP-P)

Objetivos

- Neste curso, você aprenderá a programar programas de peças com DIN 66025, ShopMill e ShopTurn com comandos de linguagem de alto nível selecionados, bem como a criar programas de usuário.
- Os exercícios práticos de programação simulados são uma parte importante do curso. Isso possibilita transmitir o conhecimento de forma ainda mais clara e aumentar o sucesso do aprendizado. Os exercícios podem ser realizados alternativamente em DIN 66025 e / ou ShopMill ou ShopTurn.
- Depois de participar do curso, você será capaz de criar programas de peças por conta própria e transferir os desenhos da peça para um programa. Seu know-how adquirido pode reduzir significativamente o tempo necessário para a programação.

Grupo alvo

Programadores CNC.

Conteúdo

- Visão geral do sistema SINUMERIK, variantes de configuração
- Modos operacionais, áreas operacionais, controles sistema de arquivos, editor
- Programação com DIN 66 025 e comandos de linguagem de alto nível selecionados ou
- Programação com Shopmill / Shopturn e comandos de linguagem de alto nível selecionados
- Tecnologia de subprograma
- Sistemas de coordenadas e conceito FRAME
- Correções de ferramentas
- Variáveis, parâmetros de cálculo e variáveis do sistema
- Saltos do programa e estruturas de controle
- Macro-engenharia
- Programação com ciclos padrão
- Backup de dados de programas
- Panorâmica estática segura de um eixo redondo (eixo B)
- Programação do fuso principal e do contra fuso (6 casos de amostra)
- Exercícios práticos de programação em equipamentos de treinamento

Pré-requisitos

Conhecimentos básicos de automação. Curso NC-SINOP-B

Observações

Funções específicas da máquina e funções tecnológicas especiais não são tratadas neste curso.

Tipo

Treinamento presencial

Duração

5 dias

Idioma

pt